



**Referencia:** APPE/2013/031

**Fecha:** 12 November 2013

### **LAS BOTELLAS DE APPE RESPALDAN EL MENSAJE DE SOSTENIBILIDAD DE LAS BEBIDAS DE OJI**

El especialista en PET packaging APPE ha colaborado con Oji y Hero en la fabricación de una botella de PET (rPET), 100% respetuosa con el medio ambiente, para la bebida a base de frutas, funcional y 'sostenible' de Oji.

Las bebidas de Oji se comercializan en cuatro variantes, con diferentes frutas y beneficios para la salud. Todas contienen cafeína de granos verdes de café, que aporta un suave estímulo energético y una serie de nutrientes entre los que se encuentran antioxidantes, fibra, magnesio y vitamina C.

La elección del material rPET de APPE ha sido idónea para apoyar los valores netamente medioambientales de Oji, que mantiene un enfoque decidido sobre la sostenibilidad y el respeto a las cuestiones medioambientales y sociales.

Esta nueva botella le permite a la marca conseguir un sistema de reciclaje de 'circuito cerrado', dado que el producto puede ser reciclado y posteriormente reutilizado para una nueva botella 100% rPET. Ello encaja perfectamente con la cooperación que Oji mantiene con el programa TerraCycle que se centra en erradicar la incineración y los residuos.

Igualmente importante es que la botella ofrece una vida útil a temperatura ambiente de seis meses para bebidas sin conservantes, evitando el consumo energético que implica el mantenerlas refrigeradas.

**APPE PACKAGING**

Ellice Way Wrexham Technology Park Wrexham LL13 7YT  
T +44(0) 1978 317 378 F +44(0) 1978 317 384



El desarrollo y la fabricación del envase han supuesto una estrecha colaboración con tres plantas de APPE. El equipo de diseño especializado de la Compañía creó la preforma para la botella de 100ml y también realizó considerables aportaciones creativas a su aspecto físico.

El material rPET es suministrado por la planta de reciclado de APPE en Beaune, Francia, y para completar el proceso, las botellas son fabricadas en APPE Bélgica y suministradas para la operación de envasado de Hero en Los Países Bajos. Hero, un grupo de alimentación alineado con la marca, interactuó estrechamente con Oji y APPE en el envasado y aspectos de vida útil de la operación.

Silvie Willemsen de APPE comenta que están “encantados de trabajar con Hero y con Oji y de participar en su constante afán por ser una marca sostenible. La nueva botella es la evidencia de que nuestro material rPET y amplias instalaciones de reciclaje pueden permitir a una marca cumplir con los requisitos de reciclaje de circuito cerrado.”



#### **CONSULTAS COMERCIALES:**

Kinza Sutton  
Marketing Manager  
APPE  
Ellice Way  
Wrexham Technology Park  
Wrexham  
LL13 7YL

Tel: 44 1978 317378  
Email: [kinza.sutton@appe.com](mailto:kinza.sutton@appe.com)  
[www.appe.com](http://www.appe.com)

#### **APPE PACKAGING**

Ellice Way Wrexham Technology Park Wrexham LL13 7YT  
T +44(0) 1978 317 378 F +44(0) 1978 317 384