

PRESS RELEASE



FECHA: 15 de Junio 2011

APPE AUMENTA SU PRODUCCIÓN Y FLEXIBILIDAD CON NUEVA TECNOLOGÍA DE KRONES

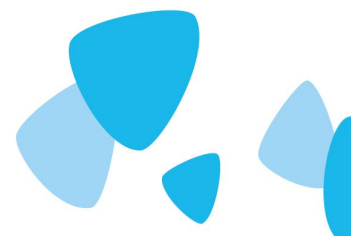
APPE, la división de packaging de La Seda de Barcelona, ha realizado una inversión cercana a los 1,5 millones de libras para la adquisición de la última tecnología en procesos de producción de Krones: *“ProShape”*. La implantación de esta tecnología incrementa la capacidad de producción y flexibilidad de los procesos con el fin de satisfacer las necesidades de los clientes.

Desde que Krones desarrolló la tecnología del *“ProShape”*, APPE es la primera empresa en adquirirla, lo que demuestra el compromiso de APPE para continuar con su liderazgo en el mercado, a través de la innovación y la mejora continua en el servicio a sus clientes.

La nueva instalación ya está en funcionamiento en la planta de APPE ubicada en Gresford (Reino Unido). Actualmente está siendo utilizada para la producción de envases dedicados al sector del cuidado personal y productos de limpieza lo que respalda la estrategia de éxito de la empresa para continuar ampliando su producción hacia nuevos mercados, además del sector de las bebidas carbónicas y agua mineral.

APPE PACKAGING

Ellice Way Wrexham Technology Park Wrexham LL13 7YT
T +44(0) 1978 317 378 **F** +44(0) 1978 317 384



El nuevo módulo de *ProShape* está integrado a la serie *Contiform* también de Krones y combina la tecnología demostrada de moldeo-soplado del sistema existente con un nuevo equipo para la orientación y control selectivo de temperatura de las preformas. *ProShape* que destaca por ser una tecnología que garantiza la optimización de los procesos de producción en envases del tipo ovales o asimétricos, además de poder producir diseños innovadores tomando en cuenta el aligeramiento del peso del envase, principalmente para envases del tipo oval.

ProShape tiene una producción mayor a los equipos disponibles hasta ahora en procesos de moldeo-soplado, en aproximadamente un 40%. La serie *Contiform S8* instalada en APPE (UK) tiene ocho cavidades, con un ratio de producción que puede alcanzar las 2.000 botellas por hora y por cavidad. Dependiendo del diseño y complejidad del envase, la instalación puede producir entre 12.000 y 16.000 botellas por hora.

El sistema tiene la versatilidad de poder intercambiarse de la función preferencial de calentamiento y orientación del cuello de las botellas al estándar en modo de soplado para producir botellas cilíndricas cuando sea necesario.

Martene Midwood, gerente de ventas, comentaba: “La instalación da valor añadido a nuestros procesos gracias a su flexibilidad y velocidad de proceso, permitiendo servir a nuestros clientes dentro de los plazos de tiempo exigidos”.

APPE PACKAGING

Ellice Way Wrexham Technology Park Wrexham LL13 7YT
T +44(0) 1978 317 378 F +44(0) 1978 317 384